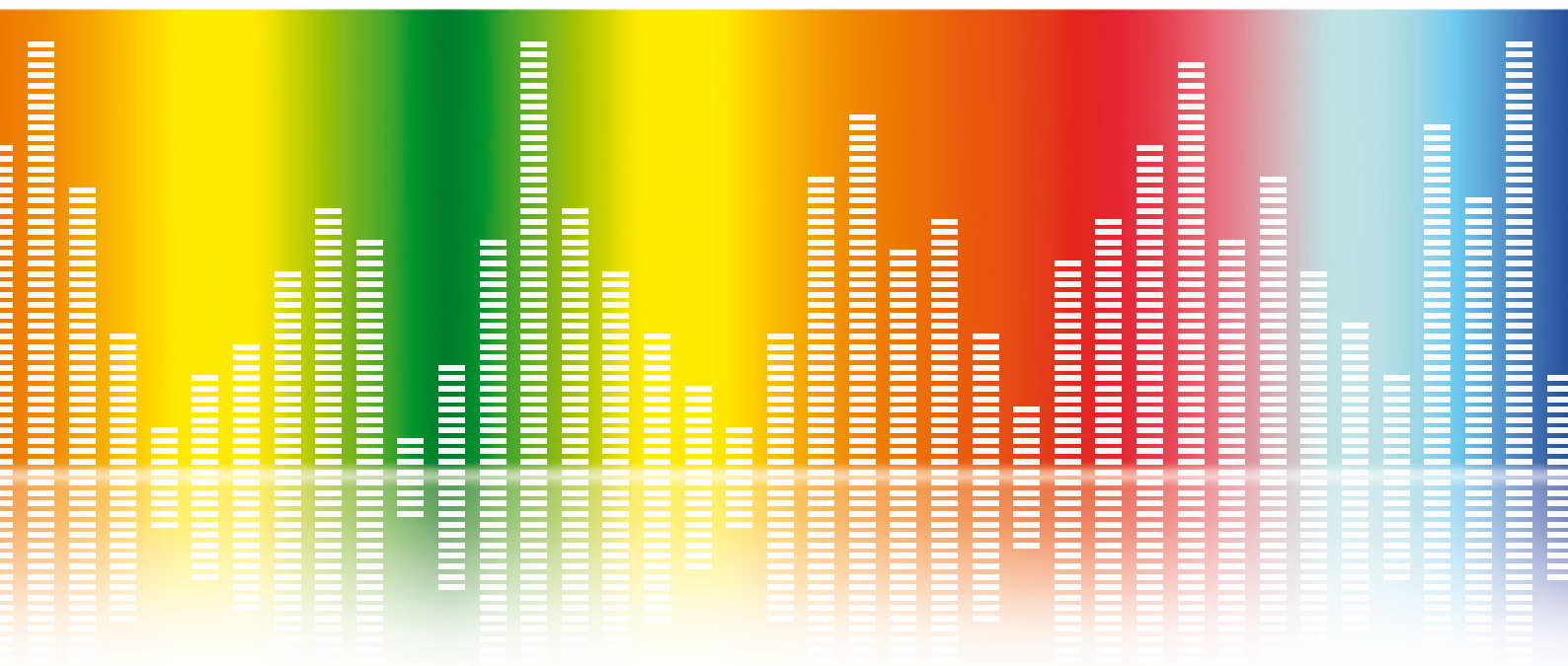
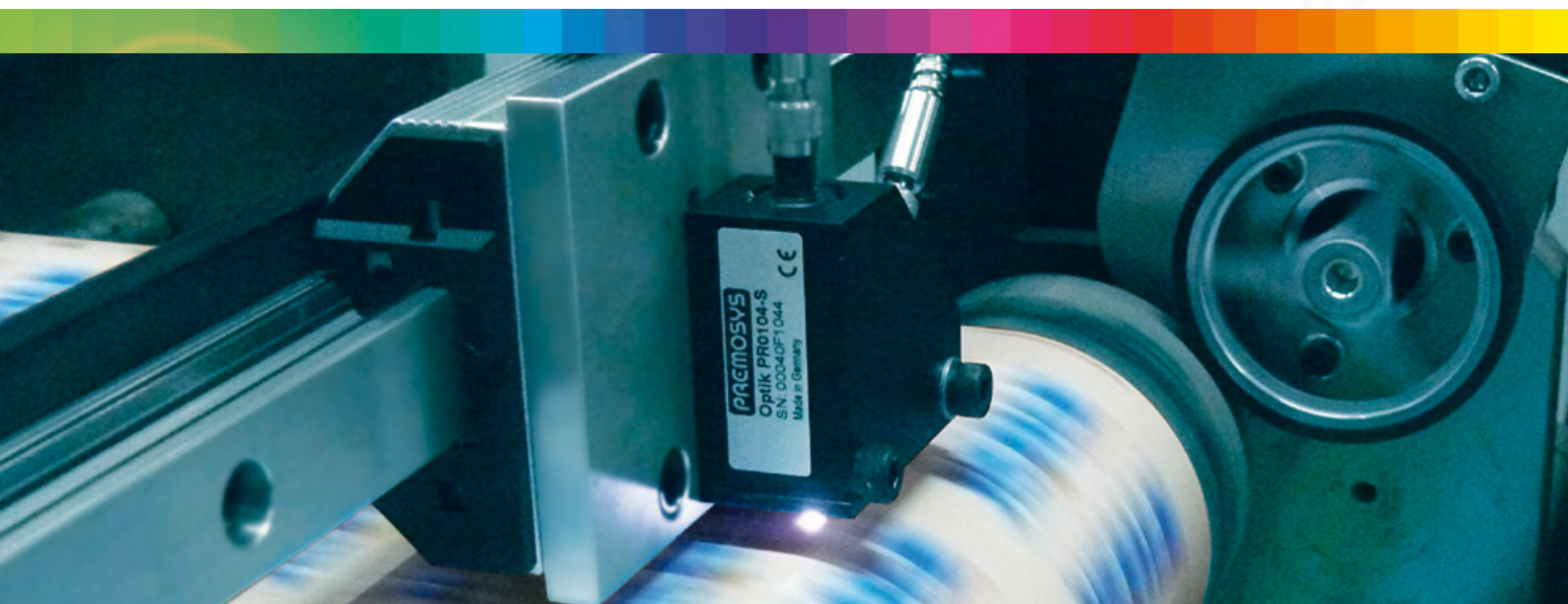




Innovation und Qualität
Made in Germany

Innovation and quality
Made in Germany



Unsere Produkte und Lösungen sichern die Qualität in den unterschiedlichsten Applikationen und unterstützen Kunden bei der Umsetzung von Null-Fehler-Strategien. Sie tragen maßgeblich dazu bei, Ressourcen zu schonen und die Umwelt zu entlasten. Kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte sichern die zukünftigen Anforderungen im Zuge von Industrie 4.0.

Our products and solutions ensure quality in the broadest range of applications and support customers in implementing zero-defect strategies. They make a significant contribution towards conserving resources and reducing environmental impact. Continuous product improvement keeps pace with the future requirements associated with Industry 4.0.

	Unternehmen / Company	4
	Branchen / Markets	6
LED Test Systems	eFLAT	10
	eFLAT - II	12
	eFLAT - HG	14
	eFLAT - Y	15
	PR0190	16
	Mii2	17
Color Detection	PR0126 - C	18
	PR0128	20
	PR0120	21
	PR0139 - LE	22
	PR0086 - S	23
Quick - Match	Komplettsystem zur In-Line-Farbmessung / Complete system for inline color measurement	24
	Zubehör / Accessories	26
	Distributoren / Distributors	30

Company

Premosys befasst sich mit der Erfassung und Auswertung optischer Größen von Licht und Körperfarben in Produktionsumgebungen. Wir sind in unseren Segmenten technologisch an der Spitze und führen ein umfangreiches Sortiment an Sensor- und Messsysteme.

Premosys is devoted to the detection and evaluation of the optical values of light and surface colors in production environments. Technologically we are at the vanguard in our industry segments and offer a wide range of sensor and measuring systems.

Innovation und Qualität – Made in Germany

Mit innovativen optischen Systemen, die über Auflösungen jenseits der menschlichen Wahrnehmung verfügen, sind wir der richtige Partner, wenn es um langzeitstabile Produkte mit einem exzellenten Preis-Leistungs-Verhältnis geht. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entstehen Systeme und Lösungen, die an vielen Produktionsstandorten weltweit tagtäglich verlässlich die Qualität sicherstellen. Dabei tragen sie maßgeblich dazu bei, Ressourcen zu schonen und die Umwelt zu entlasten. Wir investieren jährlich über 20 Prozent des Umsatzes in Forschung und Entwicklung. Dies verhilft uns neue Technologien zu entwickeln und macht uns häufig zum Trendsetter und Innovationstreiber. Mit unseren Forschungslaboratorien und Equipment sehen wir uns in der Lage auch zukünftigen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.

Sensoren und Messsysteme aus unserem Hause sind in Prüfanlagen und Fertigungslinien weltweit im Einsatz. Die Produktpalette umfasst optische Messsysteme, Elektronikentwicklung und kundenspezifische OEM-Sensorik. Wir liefern ausschließlich in den gewerblichen Bereich, wobei unser Kundenkreis vom kleinen Unternehmen bis hin zum „Global Player“ reicht. Premosys verfügt über eigene Patente und hat ebenso zusammen mit Kunden weitreichende Patentanmeldungen getätigt.

OEM-Entwicklung

Wir sind ein verlässlicher und angesehener Partner in Entwicklungsabteilungen von Industrie und Forschung. Im Bereich der optischen Messtechnik und Industrieautomatisierung entwickeln wir kundenindividuelle Produkte und Lösungen wie z. B. optische Sensor- und Messtechnik, Hard- und Software unter Windows für verschiedene Mikrokontroller-Familien und Mechatronik.





Innovation and quality – Made in Germany

With our innovative optical systems providing resolutions beyond that of human perception, we are the right partner when it comes to long-term stable products having an outstanding price-performance ratio. Close cooperation with our customers results in systems and solutions which reliably ensure quality day in and day out at production facilities worldwide. They also contribute greatly to conserving resources and reducing environmental impact. We invest over 20 percent of our annual revenue in research and development. This helps us develop new technologies and contributes to our reputation as a trendsetter and driver of innovation. Our research laboratories and state-of-the-art equipment make it possible to meet both the present and future demands of the market. Sensors and measuring systems from Premosys are used worldwide in testing

facilities and production lines. The product offering includes optical measuring systems, electronics development and custom OEM sensors. We supply industrial customers only, with a customer base ranging from small companies to global players. Premosys has been awarded its own patents while also partnering with customers on a wide range of patent applications.

OEM Development

We are a reliable and respected partner in the development departments of industry and research. In the field of optical measuring technology and industrial automation we develop custom products and solutions including optical sensor and measurement technology, hard- and software under Windows for various microcontroller families, and mechatronics.





Markets

Premosys entwickelt, produziert und liefert professionelle optische Produkte zur Qualitätssicherung, die optimal auf die Anwendung des Kunden angepasst werden können. Unsere Kunden profitieren von unserer hohen Kompetenz in dynamischen Märkten wie Automotive, Druckindustrie, Nahrungsmittel, Automatisierung, Beleuchtung, Luftfahrt und Bahn.

Premosys develops, produces and supplies professional optical products for quality assurance that can be optimally tailored to the customer's application. Our customers profit from our high level of expertise in dynamic markets such as automotive, the printing industry, foodstuffs, automation, lighting, aviation and rail.



Automotive – Grautoncheck für stimmiges Interieur

Ein Blick ins Innere eines Pkws genügt, um eine Vorstellung davon zu bekommen, wie viele unterschiedliche Grautöne in den verbauten Materialien miteinander kombiniert werden – angefangen bei den Innenverkleidungen über Lederimitate bis hin zu den Befestigungsclips. Obwohl manche Grautöne selbst bei sehr guten Lichtverhältnissen mit bloßem Auge nicht mehr zu unterscheiden sind, sorgen deren Nuancen dennoch für ein ansprechendes Interieur. Für die Automobilindustrie und deren Zulieferer ist es daher besonders wichtig, solche Komponenten und deren Materialien im laufenden Fertigungsprozess auf ihre exakte Graustufe hin zu überprüfen. Farbsensoren von Premosys wurden unter anderem für diese Aufgabe entwickelt und erfüllen diese Aufgaben langfristig stabil – auch bei wechselnden Umgebungsbedingungen.

Automotive – gray tone check for harmonious interior

Just a glance inside a passenger car is enough to get an idea of how many different shades of gray are combined with each other in the installed materials – from the interior trim and imitation leather to the fastening clips. Although some shades of gray are impossible to distinguish with the naked eye even under very good light conditions, the nuances are still responsible for an attractive interior. It is therefore important for the automobile industry and their suppliers to inspect such components and their materials during the manufacturing process for their exact shade of gray. Color sensors from Premosys have been developed among other things just for this task and meet these requirements with long-term stability – even under changing ambient conditions.



Kontinuierliche Kontrolle statt Stichproben

Eine Funktion der Premosys Sensoren beruht darauf, nicht nur die Messdaten mit statischen Referenzwerten zu vergleichen, sondern die Referenzwerte in Abhängigkeit von den Messdaten dynamisch nachzuführen. Ein typisches Einsatzfeld dieser Funktionen findet sich in der Kunststoffbranche, beispielsweise bei der Verarbeitung von Granulat zur Herstellung von Gehäusen, Blenden o. ä.

Continuous inspection instead of random sampling

One function of the Premosys sensors is based on not only comparing the measurement data with static reference values, but also dynamically tracking the reference values as a function of the measurement data. A typical field of application for these functions is in the plastics industry, for example in processing granulate for manufacturing housings, diaphragms, etc.

Die Farbe macht den Unterschied

Bei industriellen Abläufen ist die Farbe oftmals ein Auswahlkriterium beim Erkennen, Sortieren oder Kontrollieren unterschiedlichster Waren und Güter. Sowohl die Farbe eines Produktes selbst als auch Verpackungen, Etiketten oder Aufdrucke lassen sich mittels elektronischer Farbsensoren präzise erkennen und zuordnen.

The color makes the difference

In highly automated industrial processes the color is often a selection criterion for detecting, sorting or inspecting various products and goods. Both the color of a product itself and the packaging, labels or imprints can be precisely detected and classified using electronic color sensors.

Druckindustrie

Mit Hilfe farbiger Druckmarken bzw. Etiketten wird die Lage von Verpackungen und Produkten erkannt und anschließend falsch angeordnete Objekte aussortiert. Ebenso werden speziell in diesem Segment sehr hohe Geschwindigkeiten gefahren. Auch dieser Anforderung werden die Sensorsysteme von Premosys gerecht.

Printing Industry

Color print marks and labels allow the location of packages and products to be detected so that incorrectly positioned objects can be separated out. Very high speeds are typical of this segment. The sensor systems from Premosys have been designed with this requirement in mind as well.



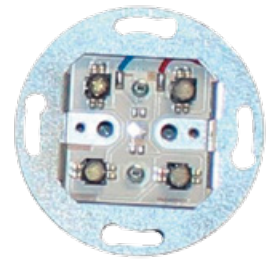


Nahrungsmittel

Insbesondere in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie müssen Produkte und Verpackungen häufig anhand ihrer Farben erkannt und gegebenenfalls sortiert werden. Beispielsweise prüft man so, ob Verschlüsse, Deckel oder Dichtungen an Verpackungen vorhanden sind. Auch die Farbe des Lebensmittels selbst stellt ein Qualitätsmerkmal dar.

Foods

Particularly in the foods and pharmaceuticals industry products and packaging often need to be detected based on their color and sorted accordingly. For example, inspections verify whether caps, covers or seals are present on packages. Likewise detecting colors is a simple way to determine whether products and packages are correctly marked with the intended labels.

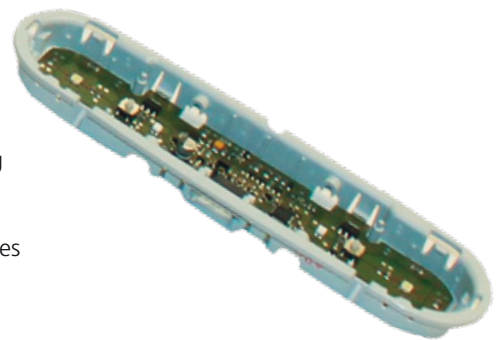


Automatisierung eine Farbe geben

Sortierungen nach Farbe, Farbprüfungen in der Eingangskontrolle von Teilen, Farb- und Druckmarkenerkennung, Prüfungen von Selbstleuchtern (LEDs) nach Intensität und Farbe und die Prüfung von Oberflächen sind nur einige Beispiele der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von Farbsensoren.

Lending color to automation

Sorting by color, color checking in incoming goods inspection of parts, color and print mark detection, checking self-illuminators (LEDs) for intensity and color and inspecting surfaces are just a few of examples of the myriad possibilities for color sensors.





Beleuchtung

In den letzten Jahren hat es einen Wachstumsschub und eine starke Zunahme von Produkten mit Leuchtdioden (LED) in wohl jedem Bereich des Lebens gegeben. In allen Bereichen ersetzen LEDs die bislang gebräuchlichen Glühlampen oder Leuchtstoffröhren. Premosys bietet innovative LED-Test-Systeme zur Qualitätssicherung der LED-Produkte.

Lighting

Recent years have seen a growth spurt and product multiplication in LEDs in virtually every area of life. LEDs have now replaced the previously common Incandescent bulbs or neon tubes. Practically overnight we have seen that LEDs have taken the place of products that remained unchanged for years.



Luftfahrt

Keine Vision, sondern längst Praxis ist der Leuchtstreifen am Boden einer Flugzeugkabine. Heute akzentuieren optische Fasern und LEDs beispielsweise die Konturen von Sitzen oder Fenstern mit Licht oder verwandeln die Decke des Passagierraumes in einen Sternenhimmel. Die Atmosphäre in der Flugzeugkabine soll ebenfalls schicker und moderner werden.

Aerospace

Not a future vision, but rather long a standard feature are the light strips on the floor of an airplane cabin. Today fiber optics and LEDs accentuate the contours of seats or windows with light or transform the ceiling of the passenger compartment into a starry sky. The atmosphere in the airplane cabin should also be cleaner and more modern.



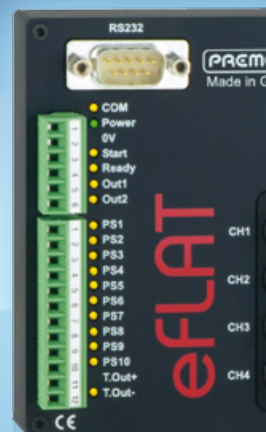
Bahn

Ein wesentlicher Aspekt für einen reibungslosen Fahrbetrieb ist die Gewährleistung der elektrischen Sicherheit. Dies gilt gleichermaßen für Lokomotiven und Wagons sowie für Stellwerke und Signalanlagen. Mit dem eFLAT von Premosys lassen sich Produkte für elektrische Anlagen und Signalanlagen der Bahn sehr sicher auf Funktion und Betriebssicherheit normgerecht testen und vermessen.

Rail

An essential consideration for trouble-free travel is ensuring electrical safety. This applies equally to locomotives and cars as well as for signal boxes and other signaling equipment. With the eFLAT from Premosys products for railroad electrical equipment and signal equipment can be tested and measured for function and operating reliability according to the relevant standards.



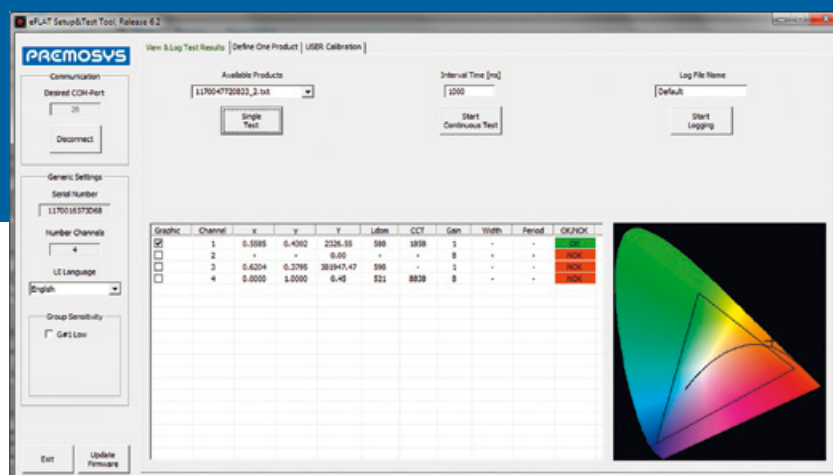


LED Test Systems



Unsere LED-Test-Systeme dienen zur relativen und / oder absoluten Messung der optischen Eigenschaften von LEDs hinsichtlich Farben und Intensitäten, sowie für den Test von blinkenden LEDs. Verschiedene Systeme decken die Einsatzfälle für den parallelen und sequenziellen Test von sehr dunklen bis zu Hochleistungslichtquellen ab. Bis zu 1.024 völlig unterschiedliche Produkte können über das mitgelieferte PC-Tool eingelernt und selektiv getestet werden.

These are systems for relative and/or absolute measurement of the optical properties of LEDs, colors and intensities, as well as for testing flashing LEDs. There are various systems for parallel and sequential testing of very dark to high-power light sources.



Für das Setup und Tests ist ein komfortables PC-Tool verfügbar.
A convenient setup and testing PC tool is available.



eFLAT

Flexible Light Analyzer und Test-System

Sicherer und schneller Test von Leuchtdioden mit Genauigkeiten aus Labormessungen, die mit dem System vom Labor in die Produktion übertragen werden können. Die eFLAT Systeme sind für den sehr schnellen, parallelen und automatischen Test sowohl der Farbe als auch der Intensität von LEDs, Displays, Armaturen-Beleuchtungen und anderen Selbstleuchtern konzipiert. Das Farb-Prüfsystem deckt das gesamte Spektrum des sichtbaren Lichtes von dunklen bis zu den hellsten LEDs ab und bietet eine sehr genaue Farbanalyse und Intensitätserkennung mit einer ausgezeichneten Wiederholgenauigkeit und einfacher Bedienung. Die Empfindlichkeit von eFLAT beträgt 3,5 bis 10.000.000 Lux.

Technische Daten

- 16 optische Kanäle für parallele Messung
- Empfindlichkeit 3,5 bis 10.000.000 Lux
- Messzeiten ca. 25 ms pro Zyklus für alle Kanäle
- Ausgabe der Messwerte in x, y, Y, Farbtemperatur und dominanter Wellenlänge
- Spannungsausgänge Intensität (SMA) 0 bis 4,7 V, max. Intensität entspricht 0 V des empfohlenen Arbeitsbereiches
- Spektrale Auflösung bis 1 nm
- Test von blinkenden LEDs
- Wellenlängenbereich 400 - 700 nm
- Optische Ergebnisanzeige je Messkanal
- Bis 255 User-Kalibrierungen pro Messkanal
- Lux-Kalibrierung durch User möglich
- Serielle und digitale Schnittstelle on Board
- Versorgungsspannung 12 bis 27 V DC, max. 0,3 A (bei 12 V)
- Mehrsprachiges Softwaretool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Applikationen

- LED-Test / Messung
- Display-Test
- Test anderer Lichtquellen zur Qualitätssicherung in Produktionsumgebungen

Flexible Light Analyzer and Test System

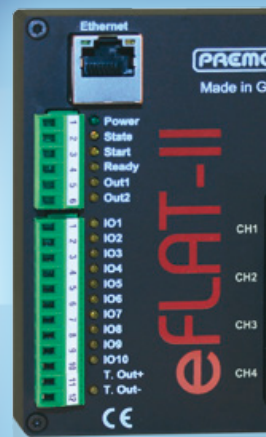
Reliable, fast testing of LEDs with accuracies from laboratory measurements which can be carried over from the laboratory to production. The eFLAT systems are designed for very fast, parallel and automatic testing of both the color and intensity of LEDs, displays, dashboard lights and other self-illuminators. The color checking system covers the entire spectrum of visible light from dark to the brightest LEDs and provides very precise color analysis and intensity detection with outstanding intensity detection and ease of operation. The sensitivity of eFLAT is 3.5 to 10,000,000 Lux.

Technical Data

- 16 optical channels for parallel measurement
- Sensitivity 3.5 to 10,000,000 Lux
- Measuring times approx. 25 ms per cycle for all channels
- Measured values output in x, y, Y, color temperature and dominant wavelength
- Voltage outputs intensity (SMA) 0 to 4.7 V, max. intensity corresponds to 0 V of the recommended working range
- Spectral resolution to 1 nm
- Testing of flashing LEDs
- Detectable wavelengths 400 - 700 nm
- Optical results display for each measuring channel
- Up to 255 user calibrations per measuring channel
- Lux calibration by user possible
- Serial and digital interface onboard
- Supply voltage 12 to 27 V DC, max. 0.3 A (at 12 V)
- Multi-language software tool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Application Areas

- LED testing / measurement
- Display testing
- Testing of other light sources for quality assurance in production environments



eFLAT-II

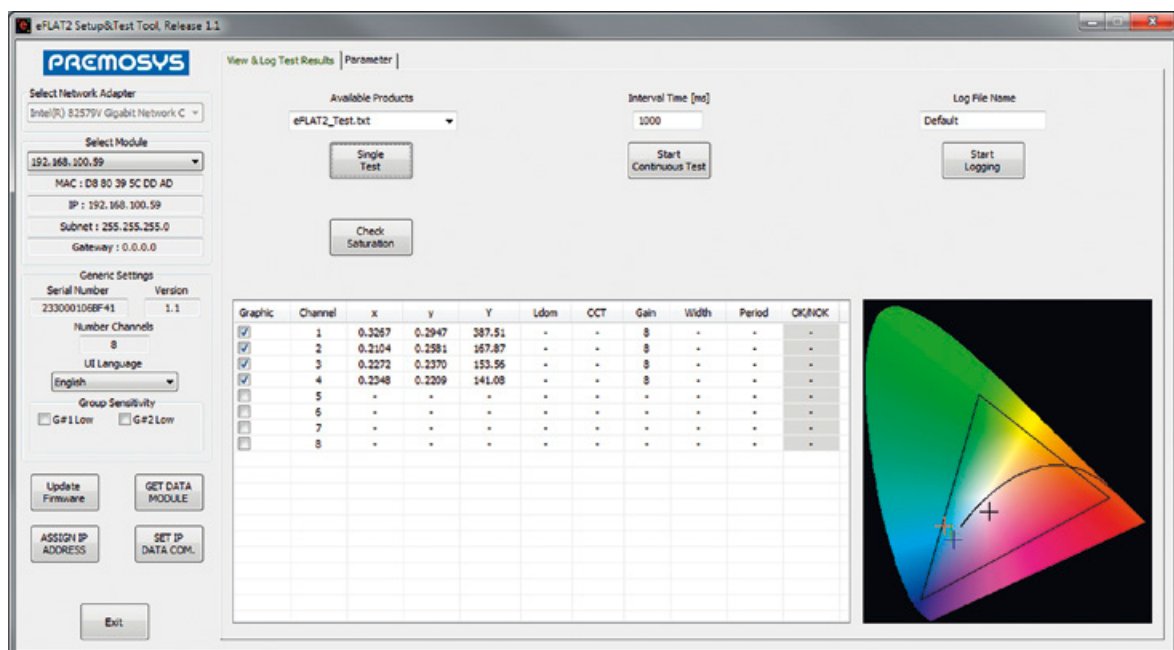
LED-Test-Systeme eFLAT-II

Die neueste Generation der LED-Test-Systeme eFLAT-II ist für die Zukunft gerüstet. Die Leistungsfähigkeit des Systems ist so hoch, dass auch bei PWM modulierten LEDs wie z. B. im Automobilbereich Farben und Intensitäten abgeprüft werden können.

Mit der Netzwerkschnittstelle ist das System im Hinblick auf Industrie 4.0 gut gerüstet.

LED Test Systems eFLAT-II

The newest generation of the eFLAT-II LED test systems is ready for the future. The system performance capability is so high that even PWM modulated LEDs such as found in the automotive sector can be checked for color and intensity. The network interface means this system is well-equipped for Industry 4.0.



Für das Setup und Tests ist ein komfortables PC-Tool verfügbar.

A convenient setup and testing PC tool is available.



Technische Daten

- 4 bis 16 optische Kanäle für parallele Messung
- Empfindlichkeit 3,5 bis 10.000.000 Lux
- Messzeiten mit Übertragung der Messergebnisse ca. 20 ms (8-Kanal-System)
- Ausgabe der Messwerte in x, y, Y, Farbtemperatur und dominanter Wellenlänge
- Spannungsausgänge Intensität (SMA) 0 bis 4,7 V, max. Intensität entspricht 0 V des empfohlenen Arbeitsbereiches
- Spektrale Auflösung bis 1 nm
- Test von blinkenden LEDs
- Wellenlängenbereich 400 - 700 nm
- Optische Ergebnisanzeige je Messkanal
- Bis 255 User-Kalibrierungen pro Messkanal
- Lux-Kalibrierung durch User möglich
- Serielle und digitale Schnittstelle on Board
- Versorgungsspannung 12 bis 27 V DC, max. 0,3 A (bei 12 V)
- Mehrsprachiges Softwaretool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Applikationen

- LED-Test mit Messdatenerfassung
- Temperatur- und Langzeittest von LED-Licht
- Erkennung der Frequenz bei gepulsten Lichtquellen
- Flickermessungen

Technical Data

- 4 to 16 optical channels for parallel measurement
- Sensitivity 3.5 to 10,000,000 Lux
- Measuring times with transmission of the measuring results 20 ms (8-channel system)
- Measurements are output in x, y, Y, color temperature and dominant wavelength
- Voltage outputs for intensity (SMA) 0 to 4.7 V, max. intensity corresponds to 0 V of the recommended working range
- Spectral resolution to 1 nm
- Testing of flashing LEDs
- Wavelength range 400 - 700 nm
- Optical display of results for each measuring channel
- Up to 255 user calibrations per measuring channel
- Lux calibration by user is possible
- Serial and digital interface on-board
- Supply voltage 12 to 27 V DC, max. 0.3 A (at 12 V)
- Multi-language software tool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Application Areas

- LED test with measurement data acquisition
- Temperature- and long-term testing of LED light
- Frequency detection for pulsed light sources
- Flicker measurements



eFLAT - HG

Flexible Light Analyzer und Test-System – hohe Verstärkung

Sicherer und schneller Test von Leuchtdioden mit Genauigkeiten aus Labormessungen, die mit dem System vom Labor in die Produktion übertragen werden können. Das System eFLAT erlaubt ein sehr schnelles, paralleles und automatisches Testen sowohl der Farbe als auch der Intensität von LEDs, Displays, Armaturen-Beleuchtungen und anderen Selbstleuchtern. Das Farb-Prüfsystem deckt das gesamte Spektrum des sichtbaren Lichtes von dunklen bis zu sehr hellen LEDs ab. Es erlaubt eine sehr genaue Farbanalyse und Intensitätserkennung mit einer ausgezeichneten Wiederholgenauigkeit und einfacher Bedienung. Die Empfindlichkeit von eFLAT beträgt 0,7 bis 100.000 Lux.

Technische Daten

- 4, 8, 12 und 16 optische Kanäle für parallele Messung
- Empfindlichkeit 0,7 bis 100.000 Lux
- Messzeiten ca. 1 s pro Zyklus für alle Kanäle
- Ausgabe der Messwerte in x, y, Y, Farbtemperatur und dominanter Wellenlänge
- Spannungsausgänge Intensität (SMA) 0 bis 4,7 V, maximale Intensität entspricht 0 V empfohlenem Arbeitsbereich
- Spektrale Auflösung bis 1 nm
- Detektierbare Wellenlängen 400 - 700 nm
- Optische Ergebnisanzeige je Messkanal
- Bis 255 User-Kalibrierungen pro Messkanal
- Lux-Kalibrierung durch User möglich
- Serielle und digitale Schnittstelle on Board
- Versorgungsspannung 12 bis 27 V DC, max. 0,3 A (bei 12 V)
- Mehrsprachiges Softwaretool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Applikationen

- Messung optischer Parameter von Schaltern im Automotive-Bereich mit Such- und Funktionsbeleuchtung
- Qualitätssicherung in der Produktion

Flexible Light Analyzer and Test System – High Gain

Reliable, fast testing of LEDs with accuracies from laboratory measurements which can be carried over from the laboratory to production. The eFLAT system enables very fast, parallel and automatic testing of both the color and intensity of LEDs, displays, dashboard lights and other self-illuminators. The color checking system covers the entire spectrum of visible light from dark to very bright LEDs. It allows very precise color analysis and intensity detection with outstanding repeat accuracy and ease of operation. The sensitivity of eFLAT is 0.7 to 100,000 Lux.

Technical Data

- 4, 8, 12 and 16 optical channels for parallel measurement
- Sensitivity 0.7 to 10,000 Lux
- Measuring times approx. 1 s per cycle for all channels
- Measured values output in x, y, Y, color temperature and dominant wavelength
- Voltage outputs intensity (SMA) 0 to 4.7 V, max. intensity corresponds to 0 V of the recommended working range
- Spectral resolution to 1 nm
- Wavelengths 400 - 700 nm
- Optical results display for each measuring channel
- Up to 255 user calibrations per measuring channel
- Lux calibration by user possible
- Serial and digital interface onboard
- Supply voltage 12 to 27 V DC, max. 0.3 A (at 12 V)
- Multi-language software tool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Application Areas

- Measuring optical parameters of switches in the automotive field with search and function illumination
- Quality assurance in production



eFLAT - Y

Flexible Light Analyzer und Test-System mit analogem Y-Ausgang

Sicherer und schneller Test von Leuchtdioden mit Gewinnung zusätzlicher Informationen für Mess- und Laboraufbauten. Das System eFLAT-Y ist eine Sonderausführung, dahingehend dass der Y-Kanal (Intensität) als Spannungsausgang separat herausgeführt ist. Einsatzgebiete sind z. B. Test und optische Messung von LED-Parametern in Klimakammern zur LED-Alterung. Das System deckt das gesamte Spektrum des sichtbaren Lichtes von dunklen bis zu den hellsten LEDs ab. Es verfügt über einen analogen Spannungsausgang – zugänglich über zus. SMA-Anschlüsse im Bereich 0 bis 4,7 V für den gesamten Arbeitsbereich. Die Empfindlichkeit von eFLAT beträgt 3,5 bis 10.000.000 Lux.

Technische Daten

- 16 optische Kanäle für parallele Messung
- Empfindlichkeit 3,5 bis 10.000.000 Lux
- Messzeiten ca. 25 ms pro Zyklus für alle Kanäle
- Ausgabe der Messwerte in x, y, Y, Farbtemperatur und dominanter Wellenlänge
- Spannungsausgänge Intensität (SMA) 0 bis 4,7 V, maximale Intensität entspricht 0 V empfohlenem Arbeitsbereich
- Spektrale Auflösung bis 1 nm
- Test von blinkenden LEDs
- Wellenlängenbereich 400 - 700 nm
- Optische Ergebnisanzeige je Messkanal
- Bis 255 User-Kalibrierungen pro Messkanal
- Lux-Kalibrierung durch User möglich
- Serielle und digitale Schnittstelle on Board
- Versorgungsspannung 12 bis 27 V DC, max. 0,3 A (bei 12 V)
- Mehrsprachiges Softwaretool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Applikationen

- LED-Test / Messung
- Display-Test
- Stabilitätstest / Alterungstest von LEDs in Klimakammern
- Test anderer Lichtquellen zur Qualitätssicherung in Produktionsumgebungen

Flexible Light Analyzer and Test System with analog Y – Output

Reliable and fast testing of LEDs including additional information for measurement and laboratory assemblies. The eFLAT-Y system is a special version, with the difference that the Y-channel (intensity) is brought out separately as a voltage output. Applications include testing and optical measurement of LED parameters in climate chambers for LED aging. The system covers the entire spectrum of visible light from dark to the brightest LEDs. It includes an analog voltage output accessible via SMA plugs over 0 to 4.7 V for the entire working range. The sensitivity of eFLAT is 3.5 to 10,000,000 Lux.

Technical Data

- 16 optical channels for parallel measurement
- Sensitivity 3.5 to 10,000,000 Lux
- Measuring times approx. 25 ms per cycle for all channels
- Measured values output in x, y, Y, color temperature and dominant wavelength
- Voltage outputs intensity (SMA) 0 to 4.7 V, max. intensity corresponds to 0 V of the recommended working range
- Spectral resolution to 1 nm
- Testing of flashing LEDs
- Wavelength range 400 - 700 nm
- Optical results display for each measuring channel
- Up to 255 user calibrations per measuring channel
- Lux calibration by user possible
- Serial and digital interface onboard
- Supply voltage 12 to 27 V DC, max. 0.3 A (at 12 V)
- Multi-language software tool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Application Areas

- LED testing / measurement
- Display testing
- Stability testing/aging testing of LEDs in climate chambers
- Testing of other light sources for quality assurance in production environments



PR0190

Light Analyzer PR0190

Das Einstiegssystem für den einfachen und präzisen LED-Test. Der Light Analyzer PR0190 ist ein einkanaliger LED-Tester, kann jedoch 3 unterschiedliche Produkte selbstständig detektieren. Das System erlaubt den sehr schnellen Test von LEDs unter Produktionsumgebungen und ist langzeitstabil. Es deckt den Helligkeitsbereich von LEDs, die bei Tageslicht zu erkennen sind, bis hin zu superhellen LEDs für Beleuchtungszwecke ab. Die Empfindlichkeit beträgt 3,5 bis 10.000.000 Lux.

Technische Daten

- 1-Kanal-System
- Empfindlichkeit 3,5 bis 10.000.000 Lux
- Messzeiten ca. 25 ms pro Zyklus
- Ausgabe der Messwerte in x, y, Y, Farbtemperatur und dominanter Wellenlänge
- Auflösung $xy < 0,001$, Ldom 1 nm, CCT 1 K
- Wellenlängenbereich 400 - 700 nm
- 8 automatische Verstärkungsstufen, Auflösung 12 Bit
- 3 unterschiedliche Produkte und Parametersätze auf dem System speicherbar
- System für relative und absolute Messung erhältlich
- User-Kalibrierung möglich
- Lux-Kalibrierung durch User möglich
- Serielle und digitale Schnittstelle on Board
- Versorgungsspannung 12 bis 27 V DC, max. 0,3 A (bei 12 V)
- Mehrsprachiges Softwaretool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Applikationen

- LED-Test / Messung
- Test anderer Lichtquellen zur Qualitätssicherung in Produktionsumgebungen

Light Analyzer PR0190

The entry-level system for simple and precise LED testing. The Light Analyzer PR0190 is a single-channel LED tester which can however autonomously detect 3 different products. The system enables very fast testing of LEDs under production conditions and is long-term stable. It covers the intensity range from LEDs that can be seen in daylight to super-bright LEDs for lighting purposes. Sensitivity is 3.5 to 10,000,000 Lux.

Technical Data

- 1-channel system
- Sensitivity 3.5 to 10,000,000 Lux
- Measuring times approx. 25 ms per cycle
- Output of measurement values in x, y, Y, color temperature and dominant wavelength
- Resolution $xy < 0.001$, Ldom 1 nm, CCT 1 K
- Detectable wavelength range 400 - 700 nm
- 8 automatic gain levels, resolution 12 bits
- 3 different products and parameter sets can be stored on the system
- System for relative and absolute measurement available
- User calibration possible
- Lux calibration by user possible
- Serial and digital interface onboard
- Supply voltage 12 to 27 V DC, max. 0.3 A (at 12 V)
- Multi-language software tool
- Optional WIN 32 Low Level DLL

Application Areas

- LED testing / measurement
- Testing of other light sources for quality assurance in production environments



Mii2

Mii2 – Mobile Color Analyzer

Die OEM-Lösung zur mobilen Vermessung und präzisen Kalibrierung von Displays und Lichtquellen. Beim Mii2 Mobile Color Analyzer PR0084 handelt es sich um ein hochpräzises und hochempfindliches Farbmesssystem zur Bestimmung der optischen Parameter von leuchtenden Objekten. Schnittstelle USB 2.0, RS232 und RS232 TTL verfügbar. Im Lieferumfang ist eine Software zur On-Line Farbmessung enthalten.

Technische Daten

- Optik: +/- 2 Grad Öffnungswinkel
- Kalibrierung: PTB Traceable
- Flickering Messung: gem. VESA Norm
- Schnittstelle: USB 2.0, RS232, RS232T
- Stromversorgung: 4,7 bis 5,25 V DC über USB/RS232 Stecker
- Parametersätze: 8 für verschiedene Werkseinstellungen, 30 weitere kundenspezifische
- Messgeschwindigkeit: max. 10 Messungen/s für low sensitivity, max 4 Messungen/s für high sensitivity
- Temperaturkompensation 20 bis 40 C°
- Abmessungen: Länge: ca. 61 x 26 x 17 mm (Angaben ohne Befestigungsanschlüsse)
- Gewicht: ca. 80 g

Applikationen

- Kalibrierung von Displays
- Vermessung von Displays
- Messtechnische Erfassung einzelner Lichtquellen z. B. LEDs

Mii2 – Mobile Color Analyzer

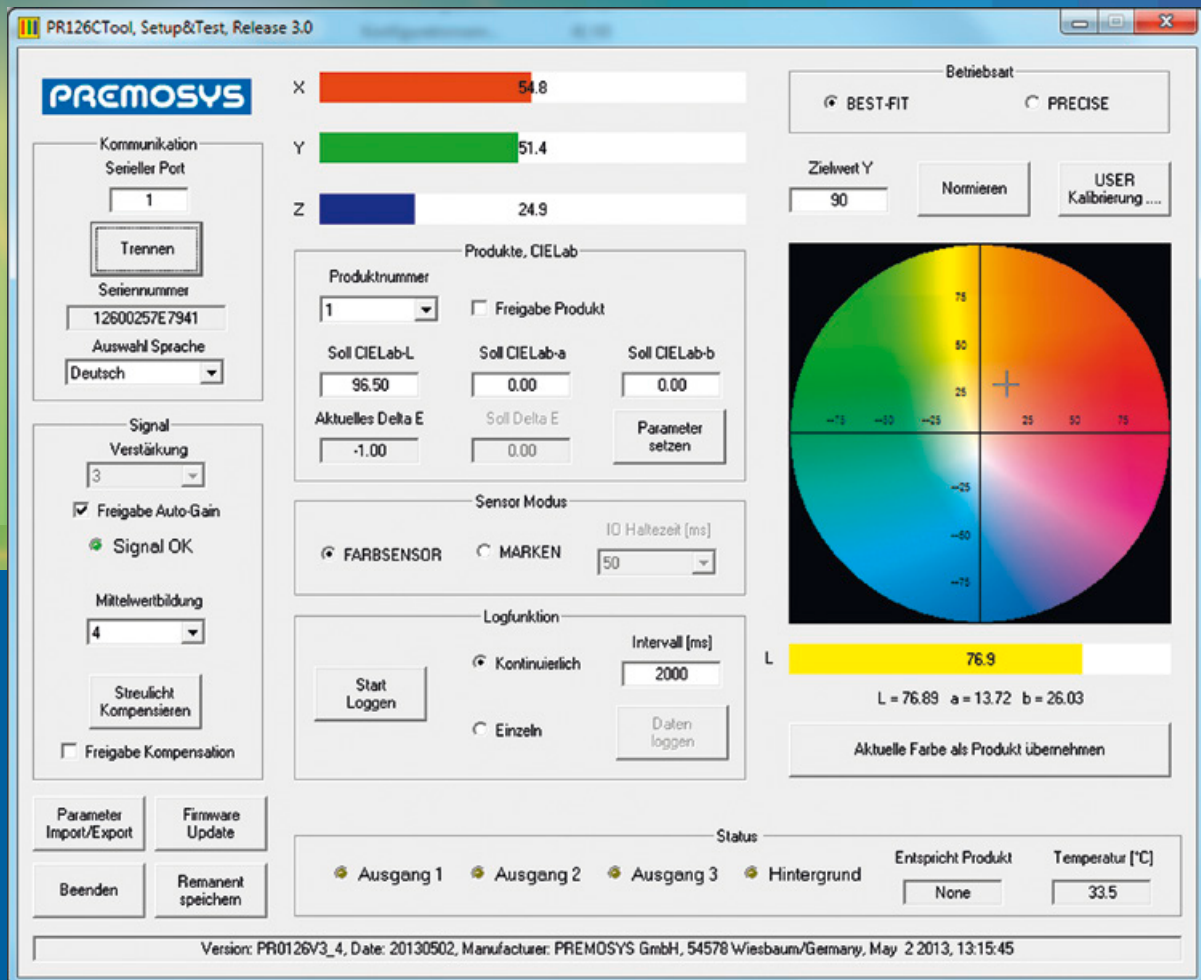
The OEM solution for mobile measuring and precise calibration of displays and light sources. The Mii2 Mobile Color Analyzer PR0084 is a high-precision, highly sensitive color measuring system for determining the optical parameters of luminous objects. USB 2.0, RS232 and RS232 TTL interfaces available. Software for online color measurement is included in the scope of delivery.

Technical Data

- Optics: +/- 2 degree field angle
- Calibration: PTB Traceable
- Flickering measurement: per VESA standard
- Interface: USB 2.0, RS232, RS232T
- Supply voltage: 4.7 to 5.25 V DC via USB/RS232 connectors
- Parameter sets: 8 for different factory settings, 30 additional custom sets
- Measuring speed: max. 10 measurements/s for low sensitivity, max. 4 measurements/s for high sensitivity
- Temperature compensation 20 to 40 C°
- Dimensions: Length: approx. 61 x 26 x 17 mm (excluding mounting connections)
- Weight: approx. 80 g

Application Areas

- Display calibration
- Display measurement
- Detection of individual light sources for measuring purposes, e.g. LEDs



Color Detection



Unsere Farberkennungssysteme zeigen Leistungsmerkmale, die höchste Ansprüche abdecken. Die Systeme weisen eine hohe Langzeitstabilität auch in ungünstigen Einbauverhältnissen und schwierigen Einsatzfällen auf. Alle Systeme sind leicht zu integrieren, wartungsfrei und langlebig.

Our color detection systems have performance features for the most stringent requirements. The systems are characterized by great long-term stability even in unfavorable installation conditions and challenging applications. All systems are easy to integrate, maintenance-free and have long service life.



PR0126-C

CIELab Color Sensor PR0126-C

Farberkennungssysteme, auf die Sie sich verlassen können. Mit dem CIELab Color Sensor PR0126-C können anspruchsvollste industrielle Anwendungen der Farberkennung realisiert werden. Das System setzt in Farbauflösung und Stabilität Maßstäbe. Es erfolgt eine sichere Zuordnung und Unterscheidung auch schwierigster Farben durch Toleranzvorgaben im $L^*a^*b^*$ Farbraum. Der Sensor erfasst alle 3 Farbkanäle parallel. Die parallele Erfassung aller Kanäle sowie das spezielle Messverfahren führen zu einer hohen Unterdrückung von Umgebungseinflüssen.

Technische Daten

- Prüfparameter Farben „ab“ und Intensität „L“
- 3/7 Produkte verstärkungsunabhängig auf dem Sensor teachbar
- Automatische Verstärkungsanpassung (Sensitivity)
- Mehrsprachiges Softwaretool
- Userkalibrierung
- Schaltfrequenz 500 Hz
- Lichtquelle: LED weiß, 5600 Kelvin
- Automatische Errechnung des vollen Delta E durch die Software
- Temperaturkompensation im Bereich 18 bis 55 Grad Celsius
- Farbkalibrierung mit sehr hohem Inter-Instrument Agreement <1 %
- Stromversorgung 24 V DC +/- 5%
- Wellenlängenbereich 400 nm bis 700 nm
- Serielle und parallele Schnittstelle – parallel nutzbar
- Gehäuse Aluminium beschichtet

Applikationen

- Hochpräzise und langzeitstabile Erfassung, Vergleich von Farben in den Bereichen Automobilbau, Nahrungsmittel, Biotechnologie, Pharma- und Getränkeindustrie.

CIELab Color Sensor PR0126-C

Color detection systems you can rely on. The CIELab Color Sensor PR0126-C enables you to implement the most demanding industrial applications for color detection. The system sets benchmarks in color resolution and stability. Reliable classification and differentiation of even the most difficult colors is accomplished by means of tolerance specifications in the $L^*a^*b^*$ color space. The sensor detects all 3 color channels in parallel. Parallel reading of all channels as well as the special measuring procedure result in high suppression of ambient effects.

Technical Data

- Testing parameters for colors “ab” and intensity “L”
- 3/7 products can be taught on the sensor without respect to gain
- Automatic gain adjustment (Sensitivity)
- Multi-language software tool
- User calibration
- Switching frequency 500 Hz
- Light source: LED white, 5600 Kelvin
- Software automatically calculates the full Delta E
- Temperature compensation over 18 to 55 deg. C
- Color calibration with very high Inter-Instrument Agreement <1 %
- Supply voltage 24 V DC +/- 5%
- Wavelength range 400 nm to 700 nm
- Serial and parallel interface – can be used together
- Coated aluminum housing

Application Areas

- Highly precise and long-term stable detection, comparing colors in automobile manufacturing, foods and beverages, biotechnology, pharmaceuticals.



PR0128

CIELab Color Sensor PR0128

Farberkennungssysteme, auf die Sie sich verlassen können. Beim CIELab Color Sensor PR0128 handelt es sich um ein Farberkennungssystem mit integrierter High-Power-Lichtquelle zur Detektion von Medien im sichtbaren Bereich des Lichtes. Es zeichnet sich durch Erkennung kleinster Farbnuancen und höchster Langzeitstabilität aus. Hierbei können bis zu 63 völlig unterschiedliche Produkte in den Farben weiß bis schwarz ohne Umstellung von Parametern oder Verstärkungsstufen voneinander unabhängig parametrisiert und getestet werden.

Technische Daten

- Prüfparameter Farben „ab“ und Intensität „L“
- 63 Produkte verstärkungsunabhängig auf dem Sensor teachbar
- Automatische Verstärkungsanpassung (Sensitivity)
- Mehrsprachiges Softwaretool
- Userkalibrierung
- Schaltfrequenz 500 Hz
- Lichtquelle LED weiß, 5600 Kelvin
- Automatische Errechnung des vollen Delta E durch die Software
- Temperaturkompensation im Bereich 18 bis 55 Grad Celsius
- Farbkalibrierung mit Inter-Instrument Agreement <1 %
- Stromversorgung 24 V DC +/- 5 %
- Wellenlängenbereich 400 nm bis 700 nm
- Serielle und parallele Schnittstelle - parallel nutzbar
- Gehäuse Aluminium beschichtet

Applikationen

- Hochpräzise und langzeitstabile Erfassung, Vergleich von Farben im Bereich Automobilbau, Nahrungsmittel, Biotechnologie, Pharma- und Getränkeindustrie mit hoher Anzahl unterschiedlicher Produkte.

CIELab Color Sensor PR0128

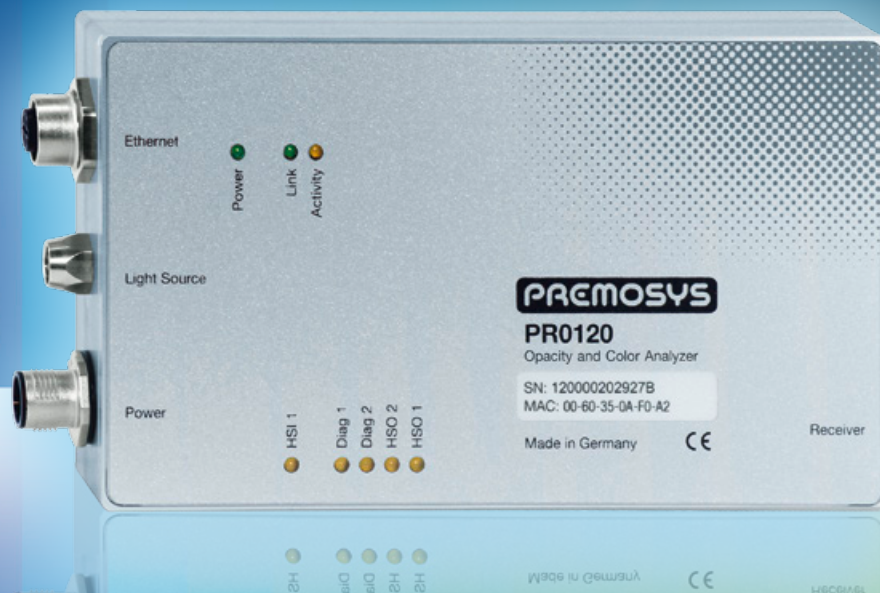
Color detection systems you can rely on. The CIELab Color Sensor PR0128 is a color detection system with integrated high-power light source for detecting media in the visible range of light, with the ability to distinguish the slightest color shades and the highest long-term stability. Up to 63 completely different products in colors from white to black can be independently parameterized and tested without changing parameters or gain levels.

Technical Data

- Test parameters "ab" and Intensity "L"
- 63 products can be taught on the sensor regardless of gain
- Automatic gain adjustment (Sensitivity)
- Multi-language software tool
- User calibration
- Switching frequency 500 Hz
- Light source LED white, 5600 Kelvin
- Software automatically calculates the full Delta E
- Temperature compensation over a range of 18 to 55 deg. C
- Color calibration with Inter-Instrument Agreement <1 %
- Supply voltage 24 V DC +/- 5 %
- Wavelength range 400 nm to 700 nm
- Serial and parallel interface – can be used in parallel
- Coated aluminum housing

Application Areas

- Highly precise and long-term stable detection, comparing colors in automobile manufacturing, foods and beverages, biotechnology, pharmaceuticals with large numbers of different products.



PR0120

Opacity and Color Analyzer PR0120

Messsystem für Farbe und/oder Opazität in Produktion und Labor. Mit dem System lassen sich Farbe und Opazität von Produkten sicher und langzeitstabil testen. Das System ist hierbei in eine leistungsstarke Messelektronik und eine hochstabile Lichtquelle aufgeteilt. Der Messbereich der Opazität beträgt im Durchlichtverfahren 0 bis 5 (OD0 bis OD5). Im Farbmodus arbeitet das System im CIELab-Farbraum mit einer Langzeitstabilität im dE von <0,2. Die Messelektronik arbeitet in Verbindung mit der intelligenten Lichtquelle mit einer Abtastrate von 2 kHz. Neben Auflicht kann auch mit Durchlicht gearbeitet werden.

Technische Daten

Leistungselektronik

- Abtastrate 2 KHz selektiv
- Erfassungsbereich 400 - 700 nm
- Fremdlichtkompensation
- Auflösung 16 Bit je Kanal in 11 Verstärkungsstufen
- Synchrone Erfassung aller Farbkanäle
- 100 MBit Ethernet Schnittstelle UDP
- WIN 32 DLL
- Variabler Messabstand durch unterschiedliche Optiken
- Versorgungsspannung 24 V DC
- Interner Betriebsstundenzähler

Lichtquelle

- Interne High Power LED-Lichtquelle
- Interne Farbmessung des abgestrahlten Lichts
- Versorgungsspannung 24 V DC
- Schnittstelle RS232
- Interner Betriebsstundenzähler
- Lichtquelle mit 2 Leistungsstufen (gering und hoch)

Applikationen

- Transmissions-/ Reflektionsmessungen in Produktion und Labor

Opacity and Color Analyzer PR0120

Measuring system for color and/or opacity in production and in the laboratory. This system tests color and opacity of products reliably and with long-term stability. The system is divided into a high-performance electronic section and a highly stable light source. The measuring range for opacity using transmitted light is from 0 to 5 (OD0 to OD5). In color mode the system uses the CIELab color space with a long-term stability in dE of <0.2. The measuring circuitry works together with the intelligent light source with a sampling range of 2 kHz.

Technical Data

Electronics

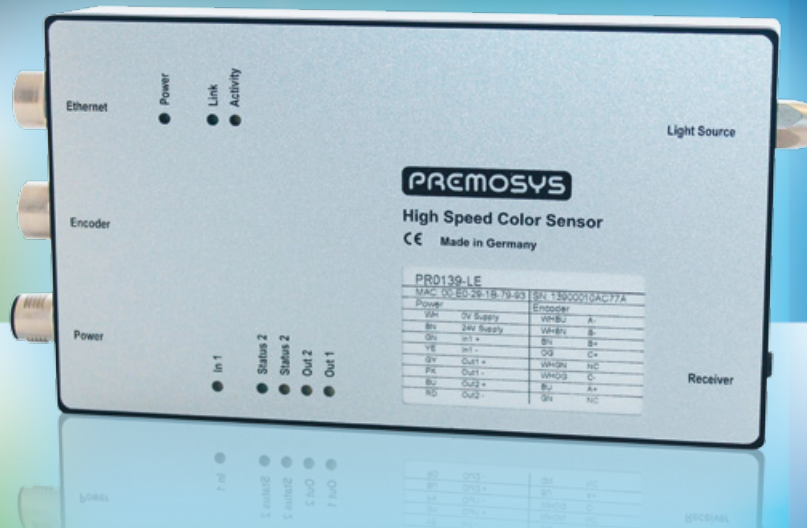
- Sampling rate 2 KHz selective
- Detection range 400 - 700 nm
- Ambient light compensation
- Resolution 16 bits per channel in 11 gain stages
- Synchronous detection of all color channels
- 100 MBit Ethernet interface, UDP
- WIN 32 DLL
- Variable measuring distance with various lenses
- Supply voltage 24 V DC
- Internal operating hours counter

Light Source

- Internal high power LED light source
- Internal color measurement of the radiated light
- Supply voltage 24 V DC
- RS232 interface
- Internal operating hours counter
- Light source with 2 power stages (low and high)

Application Areas

- Transmission/reflection measurements in production and in the laboratory



PRO139-LE

High-Speed-Farbsensor PRO139-LE

Das System PRO139 dient zur On-Line Farbmessung in schnellen kontinuierlichen Produktionsprozessen. Mit dem PC-Tool lassen sich Formate bis zu einer max. Länge von 1,3 m festlegen. Innerhalb eines Formates wird der zu detektierende Bereich mittels Cursor definiert. Bis zu 10 frei detektierbare Bereiche können geschwindigkeitsunabhängig mit einer Auflösung von 80 µm sicher erfasst und überwacht werden (bei Geschwindigkeiten bis 100 m/Min).

Technische Daten Sensorelektronik

- Abtastrate 20 KHz selektiv
- Fremdlichtkompensation
- Auswertung in Delta E oder Delta E 2000 frei wählbar
- Auflösung 16 Bit je Kanal in 11 Verstärkungsstufen
- Synchrone Erfassung aller Farbkanäle
- 100 MBit Ethernet Schnittstelle UDP
- WIN 32 DLL
- Variabler Messabstand durch unterschiedliche Optiken
- Versorgungsspannung 24 V DC
- Interner Betriebsstundenzähler
- Hutschienenmontage

Technische Daten Intelligente Lichtquelle

- Interne High Power LED-Lichtquelle
- Interne Farbmessung des abgestrahlten Lichts
- Versorgungsspannung von Sensorelektronik
- Interner Betriebsstundenzähler
- Lichtquelle mit 2 Leistungsstufen (gering und hoch über Parameter einstellbar)

Applikationen

- Langzeitstabile Farbmessung in schnellen Produktionsprozessen

High Speed Color Sensor PRO139-LE

The PRO139 system is used for online color measurement in fast, continuous production processes. The PC tool allows formats up to a max. length of 1.3 m to be determined. Within a format the area to be detected is defined using a cursor. Up to 10 freely detectable areas can be reliably detected and monitored regardless of speed at a resolution of 80 µm (for speeds up to 100 m/Min).

Technical Data for sensor electronics

- Sampling rate 20 KHz selectable
- Ambient light compensation
- Processing in Delta E or Delta E 2000 freely selectable
- Resolution 16 bits per channel in 11 gain stages
- Synchronous detection of all color channels
- 100 MBit Ethernet interface, UDP
- WIN 32 DLL
- Different lenses for variable measuring distances
- Supply voltage 24 V DC
- Internal operating hours counter
- DIN rail mount

Technical Data for intelligent light source

- Internal high power LED light source
- Internal color measurement of the radiated light
- Supply voltage for sensor electronics
- Internal operating hours counter
- Light source with 2 power stages (low and high, settable with parameter)

Application Areas

- Long-term stable color measurement in fast production processes



PR0086-S

Opacity and Color Checker PR0086-S

On-Line-Farbmesssystem in Produktion und Labor. Beim System CIELAB Color Checker PR0086-S handelt es sich um ein On-Line-Farbmesssystem, welches auf eine hohe absolute Farbgenauigkeit getrimmt ist. Werkseitig erfolgt diese Farbjustierung mittels eines absolut kalibrierten Referenzspektrometers.

Die absolute Genauigkeit für alle Farben beträgt im Durchschnitt ~1.6 dE. Die relative Genauigkeit, auch zwischen den Systemen, ist kleiner ± 0.5 dE. Mittels Kalibrierung ab Werk oder durch den Nutzer können Absolutwerte erreicht werden, die mit denen von Spektrometern gleich sind.

Technische Daten

- Versorgungsspannung 24 V DC
- Schnittstelle RS 485
- Optimaler Arbeitsabstand 70 mm (CIELab)
- Messfläche 70 mm bei 70 mm Arbeitsabstand
- Messfrequenz ~10 Hz
- Beleuchtung Integrierte LEDs
- Temperaturkompensation 10 bis 55 Grad
- Messverfahren Differenzmessung
- Ausgabe CIELab, Chromaticity und Tristimulus über serielle Kommunikation
- WIN32-DLL verfügbar
- Staubschutz Luftanschluss 2 mm
- Material Edelstahl lackiert

Opacity and Color Checker PR0086-S

Online color measuring system in production and in the laboratory. The CIELAB Color Checker PR0086-S system is an online color measuring system tailored for high absolute color accuracy. This color adjustment is done at the factory using an absolute calibrated reference spectrometer. The absolute accuracy for all colors is an average of ~1.6 dE. The relative accuracy, including between the systems, is less than ± 0.5 dE. Calibration at the factory or by the user enables absolute values to be achieved which are equal to those using spectrometers.

Technical Data

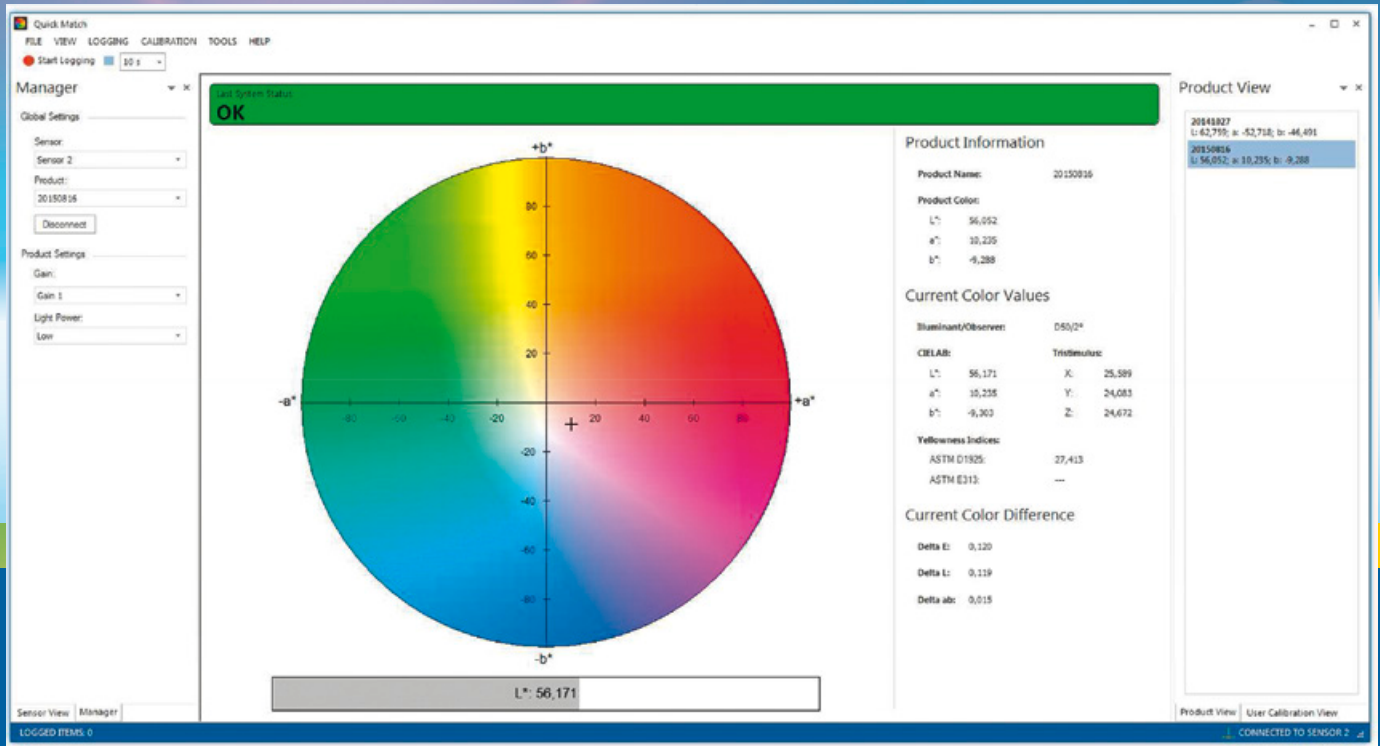
- Supply voltage 24 V DC
- RS 485 interface
- Optimal working distance 70 mm (CIELab)
- Measuring area 70 mm at 70 mm working distance
- Measuring frequency ~10 Hz
- Illumination from integrated LEDs
- Temperature compensation 10 to 55 deg. C
- Differential measurement technique
- Output CIELab, chromaticity and tristimulus via serial communication
- WIN32 DLL available
- Dust protection air terminal, 2 mm
- Painted stainless steel

Applikationen

- On-Line-Farbmessung in Produktionsumgebungen

Application Areas

- Online color measurement in production environments



Quick-Match

Made in
Germany

Das Quick-Match-System dient zur langzeitstabilen In-Line-Farbmessung in Produktionsanlagen. Anwendungsbereiche sind Produktionsprozesse für Lebensmittel, Kunststoffe, Granulat, Folien o. ä. Dieses System eignet sich auch zur In-Line-Farbmessung in Extrudern für Kunststoffe oder z. B. Lebensmittel.

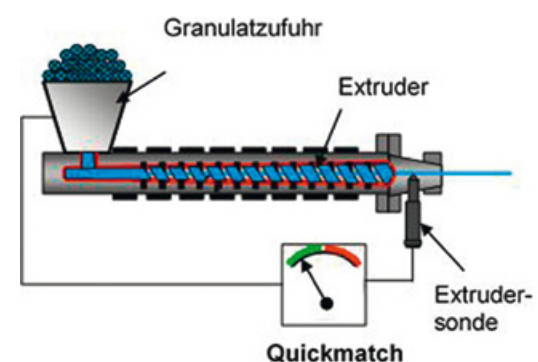
The Quick-Match system is used for long-term stable inline color measurement in production environments. Applications include but are not limited to production processes for foods, plastics, granulates and films. This system is also suitable for inline colour measurement in extruders for plastics or for example foods.

Komplettsystem zur In-Line-Farbmessung

In-Line-Messsystem zur Überwachung der Farbtreue von geschmolzenem Kunststoff in Extrudern, Überwachen von Lacken, oder zur Kontrolle der gleichbleibenden Qualität von Nudelteilg.

Complete system for inline color measurement

Inline measuring system for checking color accuracy of melted plastic in extruders, checking paints, or for monitoring consistent quality of noodle dough.



Quick-Match

Technische Daten

Leistungselektronik

- Abtastrate 2 kHz selektiv
- Erfassungsbereich 400 - 700 nm
- Fremdlichtkompensation
- Auflösung 16 Bit je Kanal in 11 Verstärkungsstufen
- Synchrone Erfassung aller Farbkanäle
- 100 MBit Ethernet Schnittstelle UDP
- WIN 32 DLL
- Variable Applikationen durch Messabstand durch unterschiedliche Optiken
- Versorgungsspannung 24 V DC
- Interner Betriebsstundenzähler

Lichtquelle

- Interne High Power LED-Lichtquelle
- Interne Farbmessung des abgestrahlten Lichts
- Versorgungsspannung 24 V DC
- Schnittstelle RS 232
- Interner Betriebsstundenzähler
- Lichtquelle mit 2 Leistungsstufen (gering und hoch)

Technical Data

Electronics

- Sampling rate 2 kHz selective
- Detection range 400 - 700 nm
- Ambient light compensation
- Resolution 16 bits per channel in 11 gain stages
- Synchronous detection of all color channels
- 100 MBit Ethernet interface, UDP
- WIN 32 DLL
- Variable measuring distance with various lenses
- Supply voltage 24 V DC
- Internal operating hours counter

Light Source

- Internal high power LED light source
- Internal color measurement of the radiated light
- Supply voltage 24 V DC
- RS232 interface
- Internal operating hours counter
- Light source with 2 power stages (low and high)

Sonden / Lichtleiter

Für den Einsatz in Extrudern sind temperaturfeste Lichtleiter sowie eine spezielle Extrudersonde vorhanden, diese ist druckfest bis 300 bar.

Probes / Fiber Optics

For use in extruders, high-temperature fiber optics and a special extruder probe are included. The probe is rated to 300 bar.

Diffuse Optiken

Zur Farbmessung außerhalb von Extrudern, z. B. an Strangprofilen oder inhomogenem Material sind spezielle Optiken – auch diffus mit und ohne Glanzfalle verfügbar.

Diffuse Optics

Special optics for color measurement outside of extruders, e.g. on extruded parts or non-homogenous material. Diffuse with and without gloss trap also available.

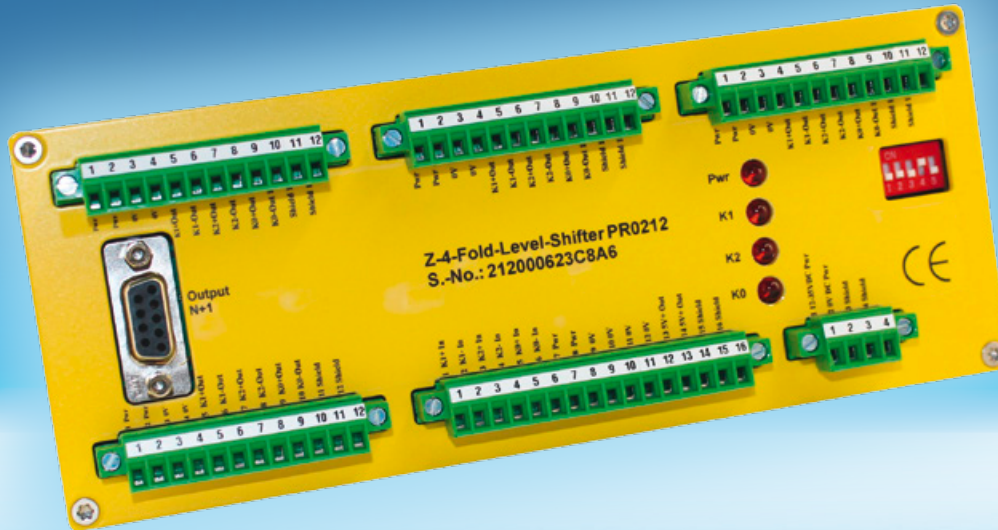




Accessories

Unser Zubehör ergänzt unsere Systeme für LED-Test, Farberkennung und In-Line-Farbmessung (Quick Match) um hochwertige optische Komponenten wie Lichtleiter, Optiken, Diffusoren, Lichtquellen und zuverlässige elektronische Komponenten wie Konstantstromquellen, Pegelwandler, Temperaturregler, Schrittmotor- und Lichtcontroller.

Accessories enhance our systems for LED testing, color detection and in-line color measurement (Quick Match), including high-quality optical components such as fiber optics, lenses, diffusers, light sources and reliable electronic components like constant current power supplies, level converters, temperature controllers, stepper motors and light controllers.



Fibre Optics / Lenses

Lichtleiter Glasfaser

Verschiedene Lichtleitern in Normal- sowie Quarzglas für unterschiedliche Anwendungen und Anforderungen.

Glass Fiber Optics

Various fiber optics made of normal or quartz glass for different applications and requirements.

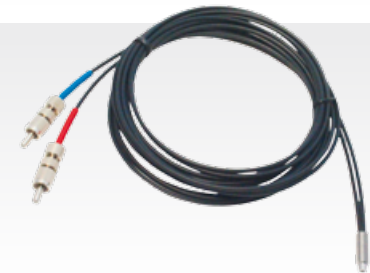


Lichtleiter Kunststoff

Wir bieten eine Vielzahl an verschiedenen Lichtleitern in Durchmessern von 0,5 bis 4 mm an.

Plastic Fiber Optics

We offer a variety of different fiber optics in diameters from 0.5 to 4 mm.



Optiken

Unterschiedliche Optiken für eine Vielzahl von Anwendungen.

Lenses

Various lenses for a variety of applications.



Diffusoren und Sonderteile

Zum Ausgleich von Positionstoleranzen und Dämpfung von optischer Energie bieten wir eine Reihe von Diffusoren und Dämpfungsgliedern an.

Diffusers and Special Parts

To compensate for position tolerances and attenuate optical energy we offer a range of diffusers and attenuators.

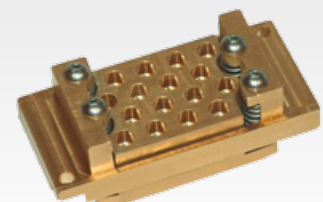


Optische Übergabemodule

Optische Übergabemodule von hoher Präzision und extremer Langlebigkeit.

Optical Transfer Modules

Optical transfer modules provide high precision and extremely long service life.



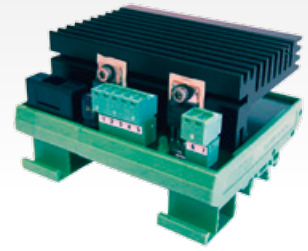
Electronics

Konstantstromquelle PR0055

Umwandlung von analogen Eingangssignalen 0-10 V/0-20 mA/4-20 mA auf Ausgangssignale 0-200 mA.

Constant Current Source PR0055

Converting analog signals 0-10 V/0-20 mA/4-20 mA to 0-200 mA output signals.



Pegelwandler VE-P-0001

Umwandlung von Encodersignalen mit einem Pegel von 5 bis 24 V DC.

Level Shifter VE-P-0001

Converting encoder signals with a level of 5 to 24 V DC.

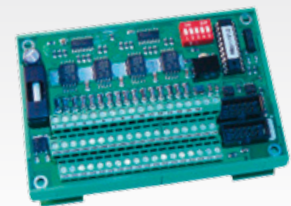


I/O Modul PR0111-S

Digitales I/O Modul als dezentrale Einheit für Steuerungsaufgaben.

I/O Modul PR0111-S

Digital I/O module as remote unit for control tasks.

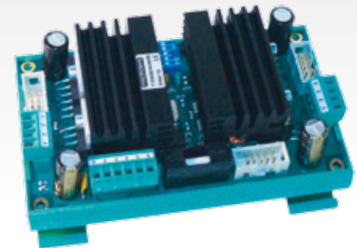


2-Achs-Schrittmotor- controller PR0112-S

Der Schrittmotorcontroller PR0112 ermöglicht einen sehr einfachen und präzisen Positionierbetrieb für 2 unabhängige Schrittmotoren. Hiermit lassen sich Schrittmotoren sehr komfortabel und sicher betreiben, der Motorstrom kann dabei bis zu 2 A (Dauerstrom) betragen.

2-axis Stepper Motor Controller PR0112-S

The PR0112 stepper motor controller enables very simple yet precise positioning for 2 independent stepper motors. This allows convenient and safe operation of stepper motors, with a total motor current of up to 2 A allowed (constant current).

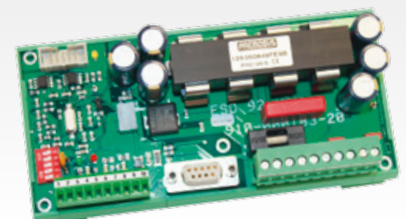


Schrittmotorcontroller PR0125-S

Der Schrittmotorcontroller PR0125-S ermöglicht einen sehr einfachen und präzisen Positionierbetrieb. Hiermit lassen sich Schrittmotoren sehr komfortabel und sicher betreiben, der Motorstrom kann dabei bis zu 6 A (Dauerstrom) betragen. Dazu verfügt er über Eingänge für Endschalter und Referenz.

Stepper Motor Controller PR0125-S

The PR0125-S stepper motor controller enables very simple yet precise positioning. This allows convenient and safe operation of stepper motors, with a total motor current of up to 6 A allowed (constant current). Also included are inputs for limit switches and a reference.

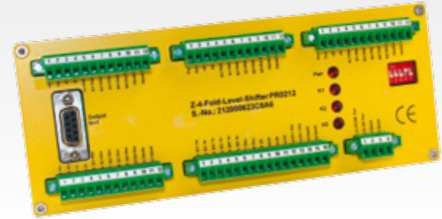


Z-4-Fold Level Shifter PR0212

Mehrkanal-Umwandlung von Encoder-signalen mit einem Pegel von 5 bis 24 V DC.

Z-4-Fold Level Shifter PR0212

Multi-channel shifting of encoder signals with a level of 5 to 24 V DC.

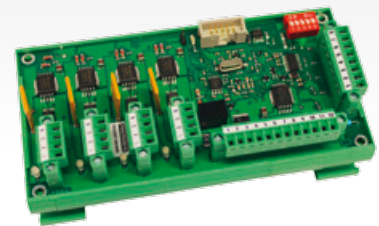


Temperaturregler PR0144

Der Temperaturcontroller dient als variable Funktionseinheit mit einer Leistung von bis zu 4 A und kann bis zu 4 unabhängig voneinander arbeitende Heiz-/Kühlkreise regeln. Er kann sowohl als intelligente Stand-Alone-Peripherieeinheit verwendet werden als auch als reines kommunikationsfähiges Slave-Modul innerhalb einer Busstruktur. Diese Busstruktur erlaubt die Ansteuerung von bis zu 31 Temperaturcontrollern an einer Host-Schnittstelle.

Temperature Controller PR0144

The temperature controller is used as a variable function unit with a capacity of up to 4 A and can control up to 4 independent heating or cooling circuits. It can be used both as an intelligent stand-alone peripheral or as a pure communication-capable slave module within a bus structure. This bus structure allows operation of up to 31 temperature controllers on one host interface.

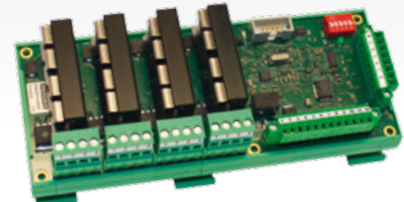


Temperaturregler PR0202

Der Temperaturcontroller dient als variable Funktionseinheit mit hoher Leistung und kann bis zu 4 unabhängig voneinander arbeitende Heiz-/Kühlkreise regeln. Er kann sowohl als intelligente Stand-Alone Peripherieeinheit verwendet werden als auch als reines kommunikationsfähiges Slave-Modul innerhalb einer Busstruktur. Diese Busstruktur erlaubt die Ansteuerung von bis zu 31 Temperaturcontrollern an einer Host-Schnittstelle.

Temperature Controller PR0202

The temperature controller is used as a variable function unit with a high current capacity and can control up to 4 independent heating or cooling circuits. It can be used both as an intelligent stand-alone peripheral or as a pure communication-capable slave module within a bus structure. This bus structure allows operation of up to 31 temperature controllers on one host interface.



Light Sources / Light Controller

Lichtquelle PR0179

Stand-Alone-Einheit zur Erzeugung von konstantem Licht im Spektrum 400 bis 700 sowie 850 nm.

Light Source PR0179

Stand-alone unit for providing constant light in a spectral range of 400 to 700 as well as 850 nm.

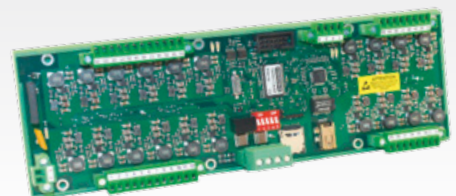


Light Controller PR0192

20-Kanal Stand-Alone-Controller zur Ansteuerung von Leuchtdioden mit bis 0,7 A Strom je Kanal. Die Parametrierung erfolgt über ein PC-Tool. Schnittstelle RS485, 4 Draht, galvanisch getrennt.

Light Controller PR0192

20-channel stand-alone light controller for controlling LEDs with up to 0.7 A per channel. Parameters are set using a PC tool. Interface RS485, 4-wire, galvanically isolated.





Application Partners

Unser Vertriebsnetz deckt die Länder ab, in denen der Großteil unserer Kunden mit Entwicklung und Produktionsanlagen vertreten sind. In enger Zusammenarbeit mit unseren Vertriebspartnern liefern wir weltweit eine fachkundige Beratung und umfassende Anwendungsunterstützung.

Our sales network covers the countries where the majority of our customers are represented with development and production facilities. We work closely with our sales partners to provide global expert consulting and comprehensive applications support.

Wir sind in vielen Ländern zu Hause

Premosys ist ein verlässlicher und angesehener Partner in Entwicklungsabteilungen von Industrie und Forschung – in kleinen Unternehmen genauso wie bei weltweit tätigen Großkunden. Mit unserem Netz von Distributoren unterstützen wir Kunden in Europa, Asien und Amerika in den Bereichen Sales und Service.

Global expert consulting

Premosys is a reliable and respected partner in the development departments of industry and research – in small companies as well globally active large concerns. Our distributor network assists customers in Europe, Asia and America in the areas of sales and service.



Distributors

The distributors listed below provide sales and service support:

Switzerland

Kottonau AG
Rinderweid 1
CH-8707 Uetikon am See
Phone: +41 (0) 44 790 15 10
Fax: +41 (0) 44 790 15 11
info@kottonau.ch
www.kottonau.ch

Italy

Sensormatic srl
Via della Beverara 13/A
I-40131 Bologna
Phone: +39 (0) 51 6353511
Fax: +39 (0) 51 6345925
smbox@sensormatic.it
www.sensormatic.it

TURKEY

OSB Vision Systems
Serencebey Yokuşu Demir Apt. 22 / 9
34349 Beşiktaş – Istanbul
Phone/Fax: +90 212 327 1172
GSM: +90 533 164 8983
vision@osbvision.com
www.osbvision.com

USA

K-Tec Systems, Inc.
30955 Northwestern Highway
Farmington Hills, Michigan 48334
Phone: +1 248 - 414-4100
Fax: +1 248 - 414-4104
sales@k-tecsystems.com
www.k-tecsystems.com

MEXICO

Pentacom, S.A. de C.V.
Melchor Ocampo 19, 204-206
Col. Tizapán, Alvaro Obregón
01090 México, D. F. – Mexico
Phone: +55 5550 5604 / +55 2457 9522 /
+55 5616 6585
ventas@pentacom.mx
www.pentacom.mx

KOREA

Dasan New Tech Co.,Ltd.
2F TS Bldg., 1164-13, Guwol-dong,
Namdong-gu
405-835 Incheon
Phone: +82-32-462-1624
Fax: +82-32-462-1628
www.dsnt.com

Soltron Corporation
614 S-POP Tower 1046-13
Ingey-Dong, Paldal-Gu
442-070 Suwon
Phone: +82 31-222 3083
Fax: +82 31-222 3084
info@soltron.co.kr
www.soltron.co.kr

CHINA

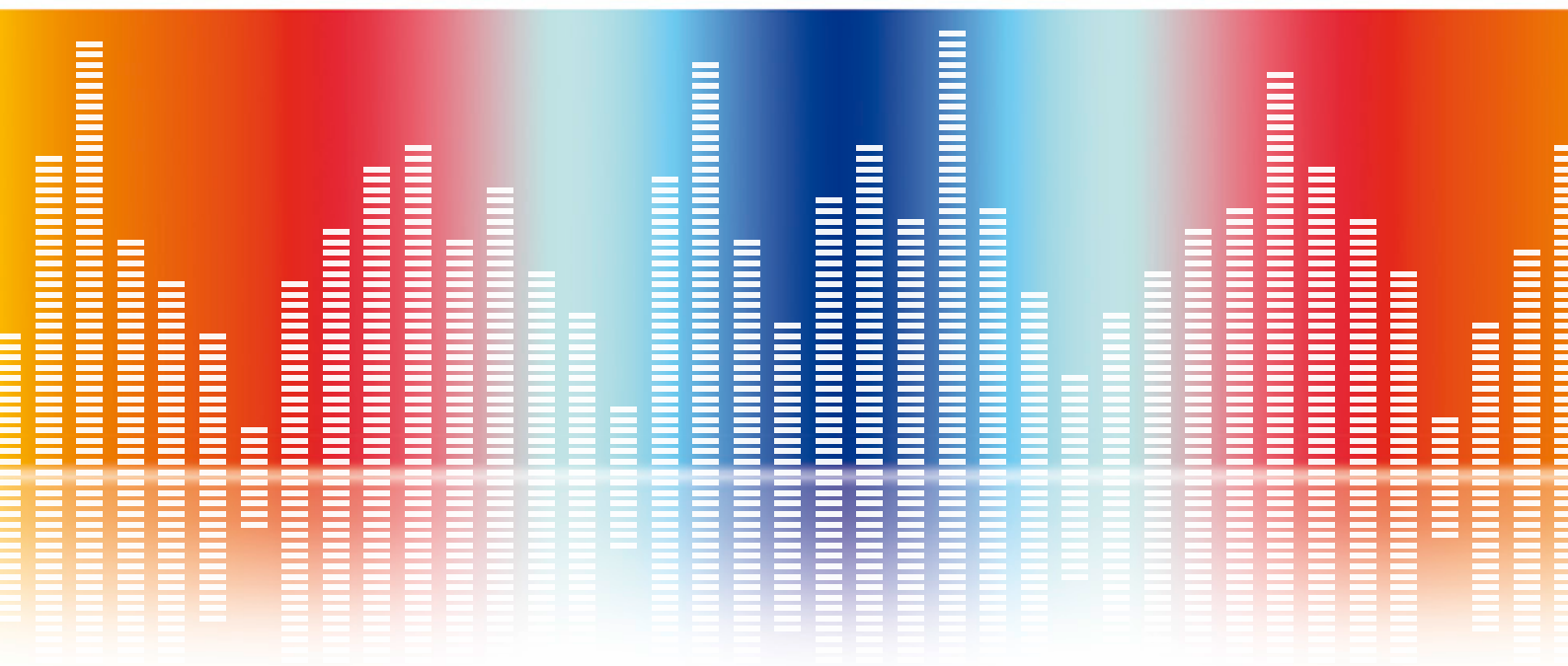
Light-All Co., Limited
Room 212, C Building, No. 6785,
Zhongchun Road,
Shanghai, China
Phone: +86 (0) 21-52960771
Fax: +86 (0) 021-52960772
sales@light-all.com
www.light-all.com

THAILAND

PRC Technologies Corporation Ltd.
328/65 Ladprao 87 Rd, Wangthonglang,
Bangkok 10310
Thailand
Phone: +662 530-1714
Fax: +662 530-1731
info@prctechnologies.co.th
www.prctechnologies.co.th

For any country not listed, please contact the Premosys European Headquarters in Germany:

Premosys GmbH
Higis-Ring 17-20 • D-54578 Wiesbaum / Germany
Phone: +49 (0) 6593-99862-0 • Fax: +49 (0) 6593-99862-19 • info@premosys.com



Premosys GmbH
Higis-Ring 17-20
D-54578 Wiesbaum / Germany
Phone: +49 (0) 6593-99862-0
Fax: +49 (0) 6593-99862-19
info@premosys.com
www.premosys.com

